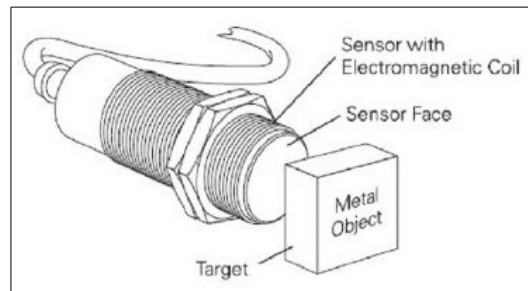


Introduction

The inductive sensor can detect the passage of ferrous material. It is usually used to calculate the speed of the vehicle by measuring the passage of the disc brake bolts.

The installation kit includes the following objects:

- 1 x (inductive) Hall effect proximity sensor
- 1 x installation bracket
- 2 x clamping nuts



Installation

Important information regarding installation - READ CAREFULLY

- Do not excessively tighten the clamping nuts on the sensor body to avoid damaging the sensor, and do not screw the temperature sensor tighter than 4Nm.
- Keep the sensor and its cable away from electro-magnetic sources such as coils, sockets, candles, etc.
- Avoid hitting or bumping the front of the sensor

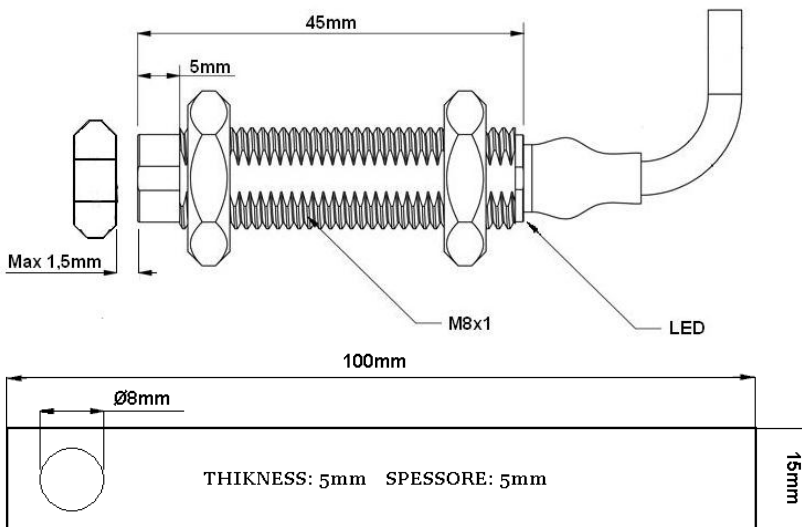
The sensor can be either installed on the front or back wheel of the vehicle; adjust the bracket included so that the disc bolts pass in front of the sensitive part of the sensor (as shown in the picture above). The maximum measurement distance of the sensor is 2mm. It is advisable not to exceed a 1.5 mm distance. Make sure that every time the bolt passes in front of the sensor head, the led located on the back turns on (see picture below).

Connections

The inductive sensor can be directly connected to one of the digital channels **SPEED1** or **SPEED2** through the M8 4-pole military connector. The sensor cable is 60cm long; if this is not long enough, use the designated optional extension leads (SSM050F: 50cm, SSM100F: 100cm, SSM100F: 150cm).

Specifiche

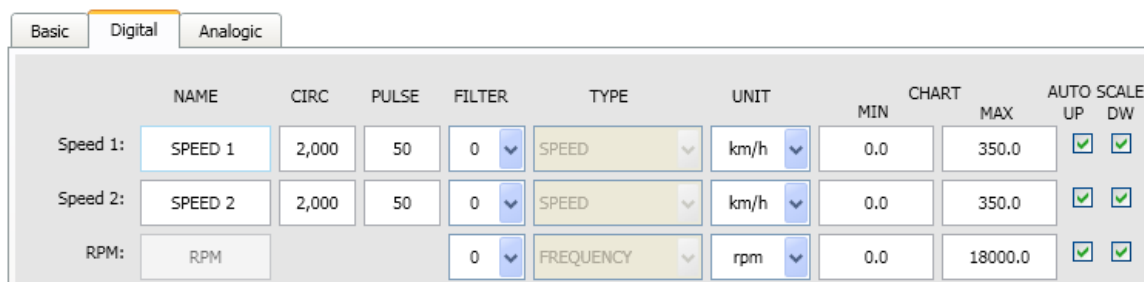
	Unit	SSIS100
Measure range	VDC	10 - 30
Max frequency	Hz	5K
Max consumption	mA	3
Max distance retrivied	mm	1,5
Cable lenght	cm	60
Installation thread		M8 x 1
Sensor weight	gr	33
Braket + nuts weight	gr	26



Configuration

Once the sensor has been physically connected, the digital channel must be set up from the RacePro software. Access the software and enter the set up page by clicking on the top right bottom , then click on the **Digital** tab and select the channel line where the sensor was installed (**Speed 1** or **Speed 2**).

In the **CIRC** box, insert the wheel circumference (in mm) of the wheel on which the speed sensor reading is carried out (to calculate the circumference, just make the wheel perform a 360° turn on an even surface and measure the distance). In the **PULSE** box, insert the number of bolts measured by the speed sensor for each wheel turn.

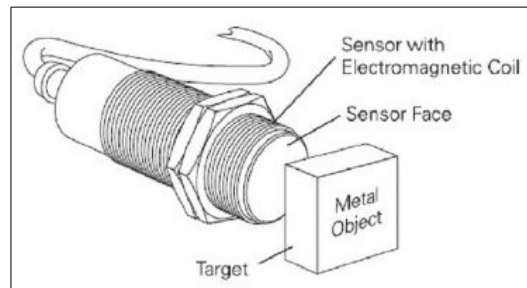


Introduzione

Il sensore induttivo è in grado di rilevare il passaggio di materiale ferroso. Normalmente viene utilizzato per calcolare la velocità del veicolo rilevando il passaggio dei bulloni del disco del freno.

Il kit di installazione comprende i seguenti oggetti:

- 1 x sensore di prossimità ad effetto Hall (induttivo)
- 1 x staffa di installazione
- 2 x dadi di serraggio



Installazione

Note importanti di installazione – LEGGERE ATTENTAMENTE

- Non stringere i dadi di serraggio sul corpo del sensore con troppa forza per evitare di danneggiare il sensore e non avvitare il sensore di temperatura con una forza superiore a 4Nm.
- Evitare che il sensore ed il rispettivo cavo siano in prossimità di fonti elettromagnetiche come bobine, accensioni, candele, etc
- Evitare gli urti nella parte frontale del sensore

Il sensore potrà essere installato indifferentemente sulla ruota anteriore o su quella posteriore del veicolo; modificare la staffa in dotazione in modo tale che il passaggio dei bulloni del disco sia davanti alla parte sensibile del sensore (come mostrato nella figura in alto). La massima distanza di rilevazione del sensore è di 2mm, si consiglia di non superare la distanza di 1,5mm. Controllare che ad ogni passaggio del bullone davanti alla testa del sensore si accenda il led posto nella parte posteriore (vedi figura sotto).

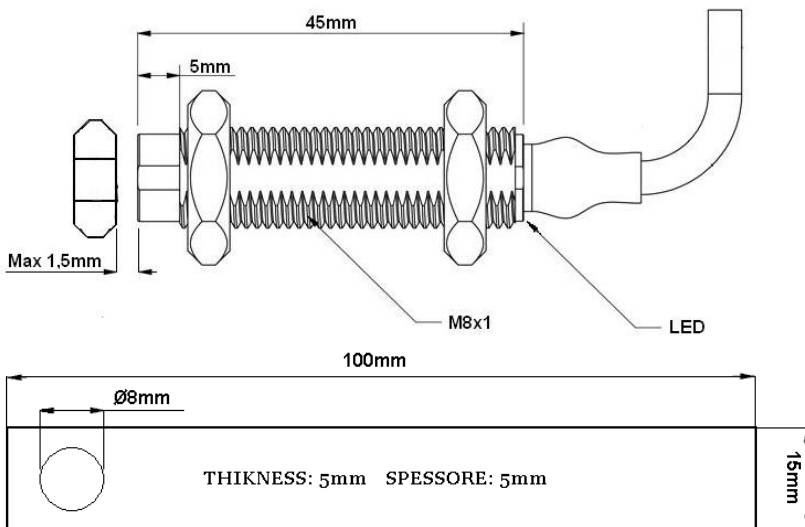
Conessioni

Il sensore induttivo può essere direttamente collegato ad uno dei canali digitali **SPEED1** o **SPEED2** attraverso il connettore militare 4 poli M8.

Il cavo del sensore ha una lunghezza di 60cm, nel caso in cui non sia sufficiente utilizzare le prolunghe dedicate opzionali (SSM050F: 50cm, SSM100F: 100cm, SSM150F: 150cm).

Specifiche

	Unit	SSIS100
Range di misura	VDC	10 - 30
Frequenza massima	Hz	5K
Consumo massimo	mA	3
Distanza max rilevamento	mm	1,5
Lunghezza cavo	cm	60
Filetto di installazione		M8 x 1
Peso sensore	gr	33
Peso staffa + dadi	gr	26



Configurazione

Una volta collegato fisicamente il sensore è necessario eseguire il setup del canale digitale dal software RacePro. Aprire il software ed entrare nella schermata di setup premendo il tasto in alto a destra, cliccare sul tab **Digital** ed individuare la riga del canale nella quale si è installato il sensore

(**Speed 1** o **Speed 2**).

Inserire nella casella **CIRC** la circonferenza espressa in millimetri della ruota in cui avviene la lettura del sensore di velocità (per calcolare la circonferenza basterà far compiere alla ruota un intero giro su una superficie piana e misurare la distanza percorsa). Inserire nella casella **PULSE** il numero di bulloni rilevati dal sensore di velocità per ogni giro della ruota.

